

# Hornos CALTEC Incineradores Rotativos Continuos

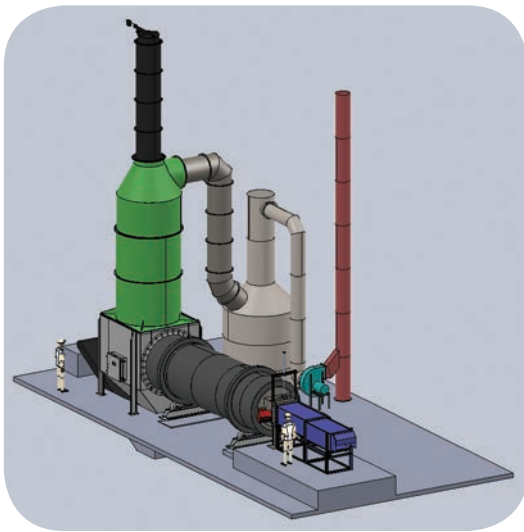
## Fijos y Móviles para Pasivos Ambientales

Todos nuestros incineradores adoptan el principio de quemado controlado, pirolítico, en la cámara primaria, la cámara secundaria trabaja con alta temperatura, un tiempo de residencia sustancial y exceso de aire asegurando la destrucción de toxinas, patógenos y olores.

Los hornos rotativos son diseñados para incineración de residuos sólidos urbanos, residuos industriales, lodos, tierras empetroladas, residuos patológicos y todo residuo combustible de alto o bajo poder calorífico, ya sea sólido o líquido. Sus características lo destacan para trabajar con grandes beneficios:

- Funcionamiento continuo.
- Velocidad de rotación variable.
- Se adapta a diversos tipos de residuo.
- Apagado de cenizas y extracción automático.
- Sistema de carga automatizado.

Caltec ofrece al mercado diferentes modelos, adecuados a las necesidades actuales:



(1) Sistema de tratamiento de gases por vía húmeda de tres etapas.

Modelo	750 R	1.000 R	1.500 R	2.000 R	3.000 R
Capacidad Térmica	1.230 Kcal/h	1.640 Kcal/h	2.450 Kcal/h	3.275 Kcal/h	4.910 Kcal/h
Residuo Tipo 1	340 kg/h	460 kg/h	680 kg/h	915 kg/h	1.360 kg/h

(1) Cuentan con modernos sistemas de tratamientos de gases adoptados a los diferentes modelos y el tipo de residuo en proceso.

Sistema de tratamiento directo de gases de chimenea y pasaje por tratamiento de vía húmeda.

Las principales ventajas de este sistema son:

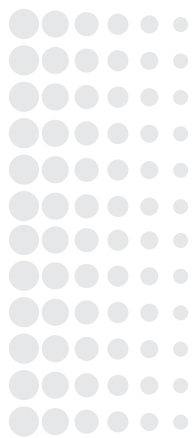
- :: Buen control de gases ácidos.
- :: Buen control de las emisiones de Hg y Cd sin necesidad de aditivos.



(2) Sistema de tratamiento de gases por vía húmeda con intercambiador de calor, quenche y scrubber.



Certificación de la Calidad



# Hornos CALTEC Incineradores Rotativos Contínuos Fijos y Móviles para Pasivos Ambientales

(2) El principio de funcionamiento del tratamiento de gases por vía húmeda consiste en hacer pasar la corriente gaseosa a través de un líquido frío. Con ello se consigue: enfriar los gases y condensar la carga ácida. Este sistema, desde el punto de vista de la reformación de dioxinas y furanos es más seguro y también recupera la mayor parte del material particulado. Incluyendo en el circuito de tratamiento de gases un intercambiador de calor o una caldera podemos contar con el beneficio de agua caliente o vapor y aplicarlo a procesos productivos en el lugar. Además contar con un elemento que inhibe la formación de dioxinas y furanos pues desciende la temperatura de los gases de 1.200 °C a 200 °C en menos de 1 segundo. A continuación del intercambiador se incluye un quench que lleva la temperatura de gases a 60 °C, lo que permite que toda la etapa posterior se realice en PPP.

CALTEC, ofrece en forma exclusiva estas posibilidades, que son el estado actual de la técnica en cuanto a tratamiento de gases y protección del medio ambiente.

Estamos a su disposición.



MÁS DE  
**30 años**  
de experiencia



Certificación de la Calidad



SISTEMA DE CALIDAD  
ISO 9001-2008

especificaciones técnicas



[www.caltec.com.ar](http://www.caltec.com.ar)

Mariano Moreno 4005 Caseros Buenos Aires República Argentina

